



Pulver



Granulat



Stückig



Flüssig



AluFlex® sc

Die Produktreihe AluFlex® Aluminiumverbunde ist für sehr feuchtigkeits- und sauerstoffempfindliche oder auch geruchsintensive Füllgüter – insbesondere für Kunststoffe – geeignet. Das neue AluFlex® sc verfügt über einen deutlich dünneren Verbundaufbau und reduziert dadurch effektiv den CO₂-Fußabdruck. Gleichzeitig bleiben die gewohnten Barrierewerte erhalten.



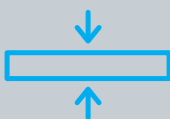
Höchster Produktschutz

Wirksamer Schutz gegen Wasserdampf, Sauerstoff, Licht, Aromen u.v.m. durch Aluminium Sperrschicht



Palettenstabilität

Durch spezielle rutschhemmende Oberfläche



Reduzierte Foliendicke

Patentierter Fertigungsprozess zur Reduktion der Umweltbilanz und Steigerung der Kosteneffizienz

Industrien



Agro + Garten



Bau



Chemie + Petrochemie



Lebensmittel



Durch das neue patentierte Verfahren reduziert AluFlex® sc den Materialeinsatz um 30 µm und optimiert die Antirutsch-Eigenschaften der Folie.



konfektionierte Säcke



FFS Säcke



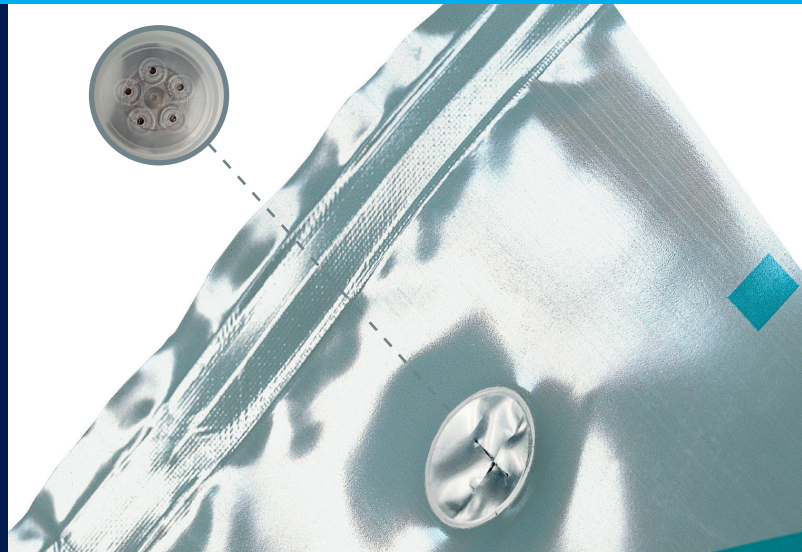
Liner



Flachbahn

Vorteile AluFlex® sc

- + Optimale Barriereigenschaften (Feuchtigkeit, Sauerstoff, Aroma) für eine bestmögliche Produktlebensdauer
- + UN-Zertifizierung möglich
- + Lebensmittelrechtliche Konformität für Packmittel (LFGB, FDA)
- + Geringerer Materialeinsatz (-30 µm)
- + Stumpferer Folienoberfläche mit einem CoF > 0,6 sorgt für eine bessere Lagenstabilität auf Ihrer Palette
- + Patentierte Fertigungsweise



AluFlex® sc - Verbundaufbau



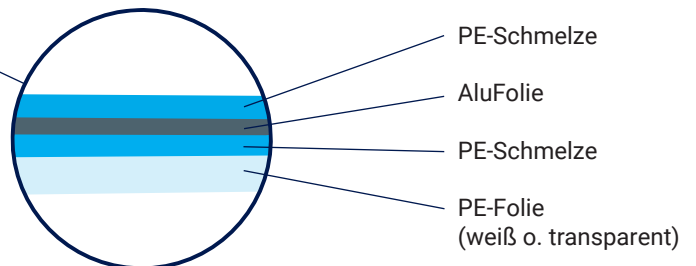
Zusatzausstattung

Entlüftungssysteme:

- + Seal d-lab (Labyrinthentlüftung) und Seal d-air (Entlüftungsventil) für konfektionierte Säcke
- + PowFlex® Entlüftungssysteme für FFS und konfektionierte Säcke

Mechanische Festigkeit:

- + Durchstoßfeste Innenlage
- + 2-lagige Fertigung zur Abfüllung von Stranggranulat



Bischof+Klein SE & Co. KG
Rahestraße 47 - 49525 Lengerich
Tel. +49 5481 920-0
info@bk-international.com

10 / 2023

www.bischof-klein.com