



PowFlex® ffs premium Pulververpackungen

PowFlex® ffs premium ist eine Weiterentwicklung der bewährten Standardversion. Aufgrund des separaten Entlüftungstreifens werden höhere Entlüftungsleistungen und damit ein verbesserter Lufttransfer erreicht. Die nahtfreie Vorderseite lässt mehr Freiraum bei der Gestaltung des Druckbildes. Als Rollenware sind PowFlex® ffs Pulververpackungen eine bewährte Alternative zur konfektionierten Sackverpackung (für 10 – 50 kg). Form, Fill and Seal – mit einem Verpackungsautomaten. Die richtige Lösung für jedes Pulver!

Grundlegende Vorteile für Sie und Ihre Kunden

- + FFS – Formen, Füllen und Schweißen in einem Arbeitsgang für feinpulvrige Produkte
- + Optimaler Schutz Ihrer Produkte
- + Exzellente Entlüftung während und nach der Abfüllung
- + Hohe Maschinenleistungen
- + Saubere Produktabfüllung
- + Problemlose und effiziente Palettierung
- + Geringes Transport- und Lagervolumen
- + Verschiedene Materialverbunde möglich
- + Attraktive Produktpräsentation
- + In Folie eingepackt – „sicher bei Wind und Wetter“
- + Sauberer Transport
- + Längere Produktlebensdauer
- + Verpackung nach Produktteilentnahme wieder verschließbar
- + Einfache und sortenreine Verpackungsentsorgung
- + Einsatz von Rezyklat möglich

Industrien



Agro + Garten



Bau

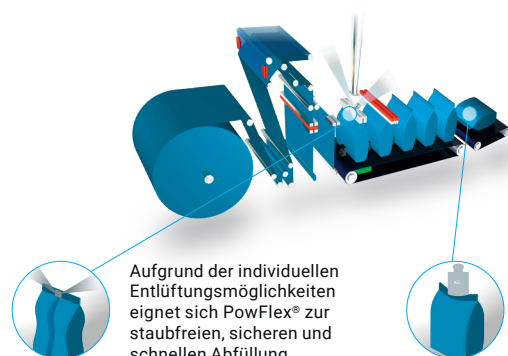


**Chemie +
Petrochemie**



Lebensmittel

Funktionsweise Form, Fill and Seal – Abfüllanlage



Aufgrund der individuellen Entlüftungsmöglichkeiten eignet sich PowFlex® zur staubfreien, sicheren und schnellen Abfüllung.



Die hohe Durchstoßfestigkeit ermöglicht einen sicheren und sauberen Transport.



PowFlex® premium Pulververpackungen bestehen aus 100 % PE – sortenrein und vollständig recycelbar.

Formatbereiche

Sackbreite	Seitenfaltenbreite	Abschnittlänge	Materialstärke
195 – 450 mm ± 5mm	60 – 220 mm ± 5mm	300 – 1.350 mm ± 5mm	120 – 220 µm ± 5%

Mechanische Werte (140 MY PE-Coexfolie)

Reibungskoeffizient (COF)	µs 0,5 / µd 0,4 ±0,05	DIN EN ISO 8295 / ASTM D 1894
Reißkraft / Reißdehnung	≥ 80 N/15 mm längs/quer ≥ 500 % längs/quer	DIN EN ISO 527
Elmendorf	≥ 1200 cN längs / ≥ 2200 cN quer	DIN EN 21 974 / ASTM D 1922
Creepetest	≤ 45 % längs/quer (50°C / d = 5 / 1,3 kg)	Bischof+Klein haus eigene Testmethode
Wasserundurchlässigkeit	0,35 g/m ² x d (23°C / 85 % r. F.)	ASTM F 1249-90; DIN EN ISO 15106-2

Ausführungsbeschreibung

- + Entlüftung durch Kanal – Labyrinthsystem (Separater Zulaufstreifen – individuelle Breiten möglich)
- + Indirekte Entlüftung = Hoher Feuchtigkeitsschutz
- + Durch Trennstreifen keine Verschweißung im Entlüftungskanal möglich
- + Geeignet für Rapportdruck

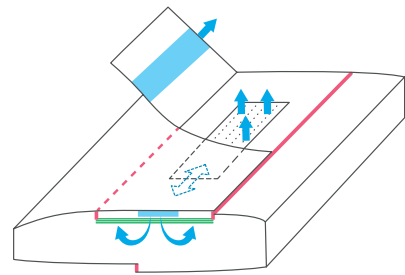
Zusatzausstattung

- + UN-Zulassung
- + UV-Schutz für 12 Monate
- + Antistatische Ausstattung
- + Unterschiedliche Folieneinfärbungen
- + Verschiedene Folienstrukturen
- + Druck mit bis zu 8 Farben

Verpackung

- + Rollenware auf Kunststoffhülsen Ø 150 mm
- + Maximaler Rollendurchmesser 1.350 mm* (abhängig von Breite und Seitenfaltenbreite der Folie)
- + 3 – 4 Rollen auf Palette 1.000 x 1.200 mm* (abhängig von den Breiten der Rollen)
- + Umverpackt mit schwarzer Folienhaube, mit Kunststoffbändern umreift und eingestretcht

PowFlex® premium fl – für feste Sacklängen



PE-Zulaufstreifen Schlitznadelung Trennstreifen Luftströmung

